

**YOUR CHALLENGE.
BONDED.**

Più libertà nel progettare.
Più possibilità di unire materiali diversi.
Senza bulloni, rivetti o saldature.
Nessun dubbio. Nessun ripensamento. Nessun limite.

Affidati alle soluzioni adesive LOCTITE® e TEROSON® quando:
ogni secondo conta, la resistenza è fondamentale,
il movimento è una variabile e le sfide diventano estreme.



ELASTIC BONDING

Soluzioni adesive progettate per assorbire le sollecitazioni e assicurare flessibilità, adattandosi ai movimenti dell'assemblaggio. Uniscono materiali dissimili tra loro, sono resistenti all'espansione termica, all'esposizione ai raggi UV, umidità e sbalzi di temperatura. Si contraddistinguono per la capacità di mantenere le proprietà stabili nel tempo e per la flessibilità che si adatta per tutta la durata delle applicazioni.

STRONG BONDING

Soluzioni adesive progettate per creare legami resistenti, assicurare forza, distribuire le sollecitazioni, tollerare gli spazi vuoti, rimanere stabili sotto stress termico e resistere alla fatica nel tempo, anche negli assemblaggi strutturali più complessi, senza limitare la libertà di progettazione. La loro versatilità permette di bilanciare la resistenza con la velocità di polimerizzazione nelle applicazioni.

FAST BONDING

Soluzioni adesive progettate per incrementare la produttività industriale, realizzando assemblaggi affidabili ad alte prestazioni in cui velocità, precisione e performance sono requisiti essenziali. Dai materiali difficili da incollare, al riempimento dei giochi e ai vincoli di tempo di fissaggio, LOCTITE® è al passo con la produzione moderna.

SPECIAL BONDING

Soluzioni adesive progettate per affrontare le condizioni più estreme, unire substrati sfidanti e soddisfare i requisiti prestazionali più esigenti: polimerizzazione rapida abbinata alle alte temperature; incollaggio affidabile su materiali sensibili, come vetro e componenti elettronici. Questo è il legame che va oltre i limiti degli altri metodi.

YOUR CHALLENGE. BONDED.

MAPPA DEI PRODOTTI

Scopri i prodotti Component Bonding nelle categorie **FAST, STRONG, ELASTIC, SPECIAL** e trova le caratteristiche tecniche che fanno la differenza nella scelta della soluzione più adatta.

	Prodotto	Vantaggi principali	Adesione a:					Caratteristiche:				
			Plastiche	Poliolefine	Gomma	Metalli	Vetro	Riempimento giochi	Velocità	Temperatura	Viscosità	Resistenza
FAST	NEW LOCTITE 472	Plastiche e metalli	++	++*	++	++			5 - 45 sec.	Da -40 a +120°C	70 mPa.s	22 N/mm ²
	LOCTITE 401	Universale	++	++	++	+			5 - 10 sec.	Da -40 a +120°C	100 mPa.s	20 N/mm ²
	LOCTITE 406	Alte prestazioni, plastiche e gomme	++	++*	++	+			5 - 45 sec.	Da -40 a +120°C	20 mPa.s	16 N/mm ²
	LOCTITE 480	Resistenza agli impatti	++	++	++	++			10 - 120 sec.	Da -40 a +100°C	150 mPa.s	26 N/mm ²
	LOCTITE 402	Alte temperature	++	++	++	+			5 - 60 sec.	Da -40 a +135°C	110 mPa.s	22 N/mm ²
	LOCTITE 460	Basso effetto alone, basso odore	++	++	++	+			5 - 30 sec.	Da -40 a +80°C	40 mPa.s	21 N/mm ²
	LOCTITE 454	In gel, non cola	++	++	++	+			5 - 60 sec.	Da -40 a +120°C	Gel	21 N/mm ²
	LOCTITE 3090	2K, riempimento giochi, trasparente	++	++	++	+		+	90 - 180 sec.	Da -40 a +80°C	Gel	21 N/mm ²
ELASTIC	TEROSON MS 9399	2K, presa rapida	+		+	++	++	++	Polimerizz. completa 24h (2c mix)	Da -40 a +100°C	Pastoso	1.9 N/mm ²
	TEROSON MS 939	Universale	+		+	++	++	++	3 mm/ 24h	Da -40 a +100°C	Pastoso	1.9 N/mm ²
	TEROSON MS 930	Basso modulo, alta flessibilità	+		+	++	++	++	4 mm/ 24h	Da -50 a +80°C	Pastoso	0.8 N/mm ²
	TEROSON MS 9380	Presa immediata, alto modulo	+		+	++	++	++	3 mm/ 24h	Da -40 a +100°C	Pastoso	2 N/mm ²
	LOCTITE SI 5366/7/8	Sigillatura generale, 3 colori	+		+	++	++	++	5 mm/ 24h	Da -50 a +200°C	Pastoso	2 N/mm ²
	LOCTITE SI 5145	Polimerizz. neutra	+		+	++	++	++	5 mm/ 24h	Da -50 a +200°C	Pastoso	3.5 N/mm ²
	LOCTITE SI 5300	Alte temperature	+		+	++	++	++	3 mm/ 24h	Da -50 a +300°C	Pastoso	1 N/mm ²
STRONG	NEW LOCTITE EA E-120HP	Alte temperature	+		+	++	++	+	6 h	Da -55 a +155°C	18 000 mPa.s	30 N/mm ²
	LOCTITE EA 9466	Alta resistenza, il più forte sui metalli	+		+	++	++	+	180 min	Da -55 a +120°C	35 000 mPa.s	37 N/mm ²
	LOCTITE EA 3430	Versatile, veloce, ultra trasparente	+		+	++	++	+	15 min	Da -55 a +100°C	23 000 mPa.s	22 N/mm ²
	LOCTITE AA 330 + SF 7388	Resistente, versatile, senza miscelazione	+		+	++	++		3 min	+100°C	67 500 mPa.s	23 N/mm ²
	LOCTITE AA 326 + SF 7649	Rigido, rapido, senza miscelazione				++	++		3 min	+120°C	18 000 mPa.s	15 N/mm ²
	LOCTITE HY 4070	Ibrido, riemp. giochi, veloce e versatile	++	++	++	++		+	5 min	Da -40 a +100°C	Gel	25 N/mm ²
	LOCTITE HY 4090	Ibrido, versatile	++	++	+	++		+	4-6 min	Da -40 a +155°C	Gel	17 N/mm ²
SPECIAL	TEROSON MS 939 FR	Ignifugo	+		+	++	++	++	3 mm/ 24h	Da -40 a +100°C	Pastoso	1.9 N/mm ²
	LOCTITE AA 3311	UV, plastiche	++		++	++	+	+	5 sec @ 100mW/cm ²	Da -40 a +130°C	300 mPa.s	5.2 N/mm ² (PC)
	LOCTITE AA 3494 LC	UV, vetro	++			++	++	+	8 sec @ 100mW/cm ²	Da -40 a +120°C	6 000 mPa.s	16.8 N/mm ² (Vetro)
	LOCTITE AA 3038	Poliolefine, riempimento giochi	++	++		++	+	++	< 70 min	+100°C	12 000 mPa.s	13 N/mm ² (PBT)
	LOCTITE AA 3342 + Attivatore	Alte temperature, senza miscelazione, presa iniziale rapida				++	+	+	< 3,5 min	+180°C	90 000 mPa.s	22 N/mm ²
	LOCTITE EA 9497	Termicamente conduttivo	+		+	++	++	+	8 h	Da -55 a +180°C	12 000 mPa.s	20 N/mm ²
	LOCTITE EA 9514	1K, alte prestazioni, polimerizz. a caldo, alta resistenza				++	++	+	30 min @ 150°C	Da -55 a +200°C	45 000 mPa.s	46 N/mm ²

* Con utilizzo del Primer LOCTITE SF 772

	Prodotto	Vantaggi principali	Compatibilità				Applicazione/ Tempo di asciugatura
			FAST	ELASTIC	STRONG	SPECIAL	
PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI	LOCTITE SF 7063	Pulitore a base solvente	++	++	++	++	Evaporazione rapida
	BONDERITE C-MC 90014	Pulitore a base acqua	++	++	+	+	Salviette impregnate
	NEW LOCTITE SF 772	Primer per poliolefine	++		+++		10 sec
	TEROSON SB 450	Pulitore e primer	+	++	+	+	30 sec

** Applicabile solo per LOCTITE HY 4070/4090

Disclaimer: I valori riportati sono indicativi e rappresentano dati tipici; non costituiscono specifiche di prodotto. Le prestazioni possono variare in funzione dell'applicazione e delle condizioni di prova. Fare riferimento alle più recenti schede tecniche (TDS) e schede di sicurezza (SDS).